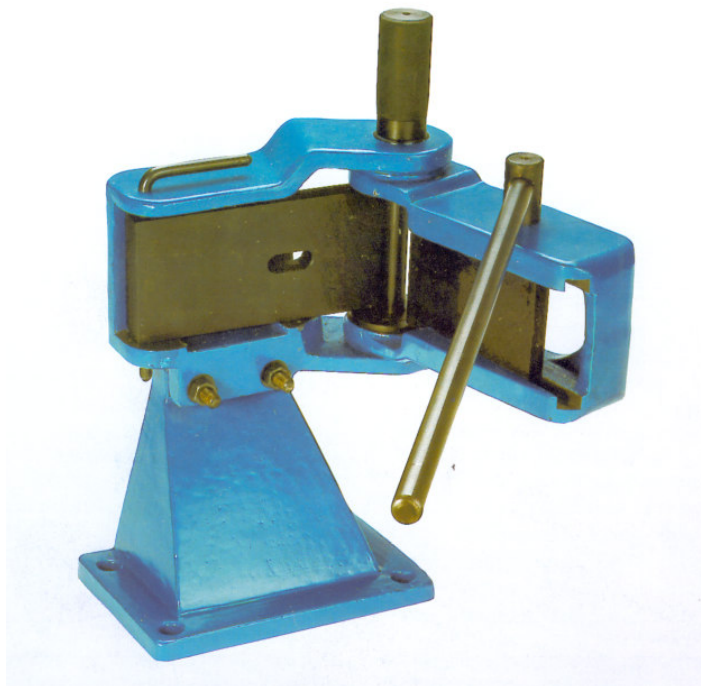


Bandroller BRT 100



Beschreibung

Mit dem Bandroller BRT 100 können Ösen aus Flach-, Vierkant- und Rundeisen kalt oder warm gebogen werden.

Der Arbeitsbereich beträgt max. 100 mm in der Höhe.

Das Material wird über eine Zahnstange gespannt.

Es stehen Biegedorne von 10 bis 32 mm Durchmesser mit den erforderlichen Buchsen zur Verfügung. Auf Anfrage werden auch Biegedorne von 6 bis 9 mm oder auch Zwischengrößen geliefert. Der Durchmesser des Biegedorns 32 mm kann bei Bedarf durch zusätzliche Rollen vergrößert werden.

Mit der Grundausrüstung wird ein Biegedorn Ø mit der zugehörigen Buchse geliefert.

Der Sockel (Foto) ist im Lieferumfang nicht enthalten (**optional nicht mehr lieferbar**).

Technische Daten

Arbeitsbreite max. 100 mm

Die Biegeleistung ist abhängig vom verwendeten Material und vom eingesetzten Biegedorn.

Gewicht: 24 kg

Biegeleistung

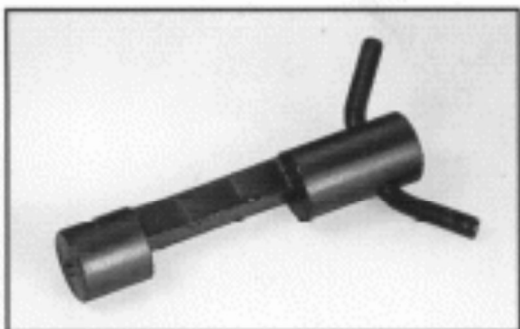
kalt: bis 100x5 mm

kalt: bis Ø 12 mm Vollmaterial

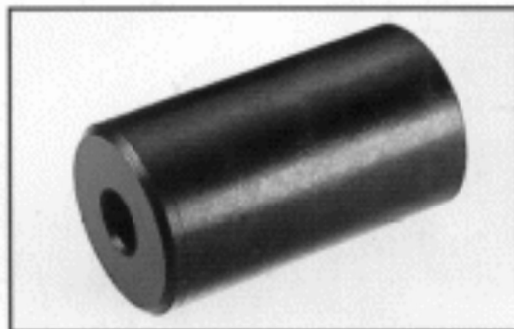
warm: bis 100x15 mm

warm: bis Ø 30 mm Vollmaterial

Die technischen Daten werden nur zur Information gegeben und können jederzeit ohne Vorankündigung vom Hersteller geändert werden.



Vierteldorn



Rolle



Bundbuchse



Dorn mit Griff