

PUMA SERIES

Stanzmaschinen

- Technisch dimensioniertes Bett.
- Zylinder mit zusätzlicher Führung.
- Starkes und genaues Wellensystem zur Vermeidung von Verwindungen.
- Stufenartige Zentrierung der Stanze.
- Schnellspanwechselsystem.
- Schutzvorrichtung.
- Viel Platz zur Montage spezieller Ausrüstung.
- Ausgezeichnete Hubgeschwindigkeit.
- Große Anzahl optionaler, standardmäßiger und spezieller Ausrüstung zur Ausführung verschiedenster Arbeitsgänge.
- Bereich der Stanzmaschinen von 50 t. bis 220 t. mit Ausladung zwischen 130 mm und 800 mm.

		PUMA-55	PUMA-80	PUMA-110	PUMA-165	PUMA-220
Stanzleistung	kN	550	800	1100	1650	2200
Maximale Leistung	mm	B 40x10	B 40x14	B 40x20	B 40x30	B 40x40
Ausladung	mm	500	510	500	510	510
	mm	750	750	750	760	800

STANZEN VON FORMSTAHL MIT SCHWANENHALS-STEMPELHALTER

E auf dem Flügel	mm	100-300	100-300	100-450	100-450	100-450
E auf dem Kern	mm	100-500	100-500	100-500	120-500	120-500
D auf dem Flügel	mm	100-300	100-300	120-400	120-400	120-400
D auf dem Kern	mm	120-260	120-380	120-400	120-400	120-400

ALLGEMEINE DATEN

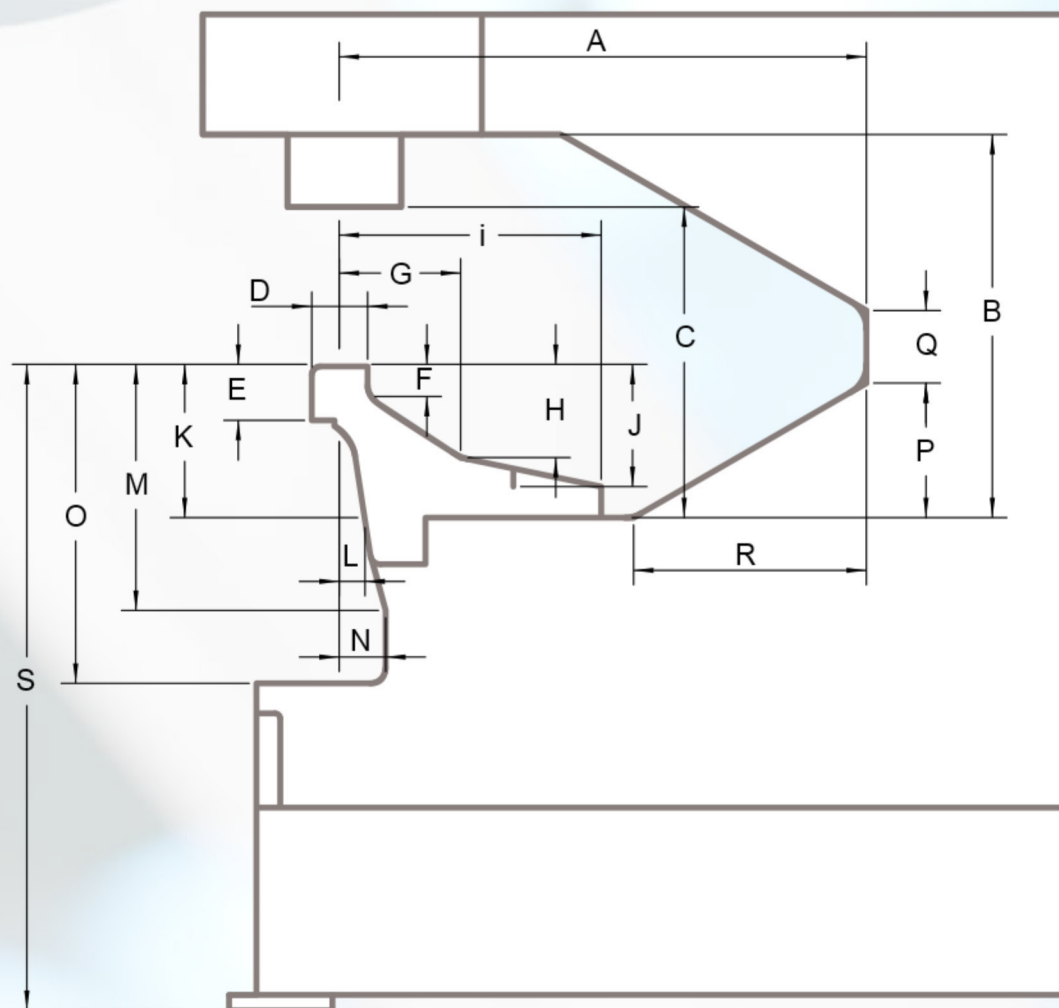
Motorleistung	kW	5	9	9	15	20
Hübe pro Minute mit 20 mm Hub		37	40	28	28	25
Maximaler Hub	mm	60	70	80	100	100
Arbeitshöhe	mm	1060/810	1094/1194	991/1066	1060/1060	1013/1013
Nettogewicht	kg	1150/1885	1715/2115	3150/3970	4290/4525	5200/5500
Gesamtgewicht	kg	1320/2100	1925/2350	3400/4300	4700/5000	5700/6000
Volumen	m ³	3,63/4,17	4,53/5,87	5,55/6,82	7,31/8,95	9,63/10
Abmessungen mit Verschiffungsverpackung S	m	1,55x1,2x1,95	1,7x1,3x2,05	2,08x1,3x2,05	2,03x1,6x2,25	2,56x1,6x2,35
Abmessungen mit Verschiffungsverpackung SD	m	1,93x1,2x1,8	2,1x1,3x2,15	2,28x1,3x2,3	2,03x1,6x2,35	2,66x1,6x2,35

OPTIONALE AUSTRÜSTUNG

Rohr-Stanzen	mm	60	60	60	60	60
Stanzen größerer Durchmesser	mm	B 100x4	B 100x6	B 100x8	B 100x 12	B 100x16

- Leistung basierend auf einem Werkstoffwiderstand von 45 Kg/mm².
- Der Hersteller behält sich Änderungen ohne Vorankündigung vor.

PUMA SERIES



		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
PUMA55	S	500	340	270	65	55	33	120,5	81	233,5	1	137	25	231	45	327	102	78	185	1060
	SD	750	340	270	65	55	33	120,5	81	233,5	81	137	25	231	45	327	102	78	185	810
PUMA80	S	510	370	300	65	62	31	123	89	253,5	89	144	25	234	45	304	130	70	234	1094
	SD	750	370	300	65	62	31	123	89	253,5	89	144	25	234	45	304	130	70	278	1194
PUMA110	S	500	420	350	79	79	40	140,5	96	267	96	161	25	326	47	461	95	125	100	991
	SD	750	420	350	79	79	40	140,5	96	267	96	161	25	326	47	461	95	125	100	1066
PUMA165	S	510	450	350	85	79	35	158	104	430	160	200	25	372	45	450	0	240	0	1060
	SD	760	450	380	85	79	35	158	104	430	160	200	25	372	45	450	141	98	245	1060
PUMA220	S	510	450	375	85	79	33	162	100	435	151	198	30	-	30	483	0	330	0	1013
	SD	800	450	375	85	79	33	162	100	435	151	198	30	-	30	483	125	200	216	1013

Abmessungen in mm.

PUMA SERIES

Puma 55

Stanzleistung	550 kN
Max. Leistung. B	40 x 10 mm
Max. Leistung. B	20 x 20 mm
Max. Leistung. A	28 x 11 mm
Ausladung	500 / 750 mm



Puma 80

Stanzleistung	800 kN
Max. Leistung. B	40 x 14 mm
Max. Leistung. B	24 x 24 mm
Max. Leistung. A	28 x 16 mm
Ausladung	510 / 750 mm



PUMA SERIES

Puma 110

Stanzleistung	110 kN
Max. Leistung. B	40 x 20 mm
Max. Leistung. B	28 x 28 mm
Max. Leistung. A	28 x 20 mm
Ausladung	500 / 750 mm



Puma 165

Stanzleistung	1650 kN
Max. Leistung. B	40 x 30 mm
Max. Leistung. B	34 x 34 mm
Max. Leistung. A	28 x 28 mm
Ausladung	510 / 760 mm



PUMA SERIES

Puma 220

Stanzleistung	2200 kN
Max. Leistung. B	40 x 40 mm
Max. Leistung. A	28 x 28 mm
Ausladung	510 / 800 mm

