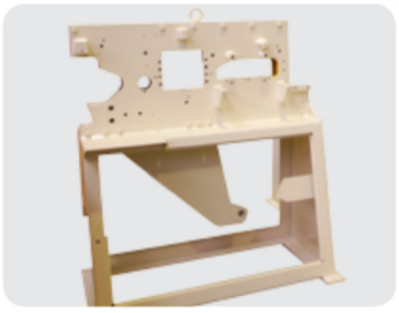
EIGENSCHAFTEN

Dieser Bereich umfasst vier hydraulisch angetriebene Modelle mit folgender Standardausrüstung: Arbeitstisch, Endschalter und Messskalen. Optional, elektrische Kontaktanschlag (außer bei BENDICROP, welche Teil der Standardausrüstung darstellt) für das Schneiden von Flacheisen und Formstahl.

Das Profilscherensystem besteht aus einem Einzelschnitt, ohne Materialverlust. **Die MINICROP und MULTICROP wurden mit einer patentierten Gleitschneide zum Schneiden von Formstahl ohne Materialverformung ausgerüstet.**



Monoblock-Bett.

Elektrisch angetriebene Hydraulikeinheit mit Tauchpumpe.

Schaltscharank.

Zweifachwirkender Hydr. Zylinder.

Monoblock-Schneidenhalter mit Gleitbuchsen.

	MICROCROP	MINICROP	MULTICROP
L 90°	G	G	G
L 45°	2 Flügel	1 Flügel	2 Flügel
Flacheisen	G	G	G
Stanzen	G	G	G
Ausklinken	Optional beim Stanzen	G	G
Abkanten	Optional beim Stanzen	Optional beim Stanzen	Optional beim Stanzen
Elektrischer Endschalter	Vorinstallation	Vorinstallation	Vorinstallation
B + A	G	G	G

		MICROCROP	MINICROP	MULTICROP
PROFILSTAHLSCHEREN FÜR FLACHEISEN				
Flachstahl (wenig verformt)	mm	350 x 6 200 x 13	300 x 10 200 x 13	300 x 10 200 x 13
Messerläng	mm	356	305	305
Rundstahl B	mm	30	-	-
Vierkantstahl A	mm	25	-	-
Schneiden eines L-Flügel bei 45°	mm	70	80	80
Arbeitshöhe	mm	980	1030	1030
PROFILSCHEREN FÜR FORMSTAHL				
L bei 90 °	mm	80 x 80 x 8	80 x 80 x 8	80 x 80 x 8
L bei 90 ° (mit geringer Verformung)	mm	-	100 x 100 x 10	-
L bei 45 °	mm	50 x 50 x 6	-	60 x 60 x 6
Rundstahl B	mm	35 (optional)	30	25
Vierkantstahl A	mm	30 (optional)	30	22
AUSKLINKEINRICHTUNG		(OPTIONAL)		
Materialstärke	mm	8	7	7
Winkelstahl von	mm	60	60	60
Ausklinktiefe	mm	53	50	50
Ausklinkbreite	mm	36	40	40
STANZEINRICHTUNG				
Stanzleistung	kN	360	450	450
In Materialstärke	mm	B 27 x 10	B 27 x 12	B 27 x 12
Ausladung	mm	170	175	160
Arbeitshub	mm	28	21	21
Arbeitshöhe	mm	980	1015	1015
ABKANTSTATION		(OPTIONAL)	(OPTIONAL)	(OPTIONAL)
Abkant-Leistung	kN	360	450	450
Maximale Länge	mm	80	80	80
Maximale Leistung	mm	80 x 12	80 x 14	80 x 14
ALLGEMEINE BESCHREIBUNGEN				
Motoleistung	kW	2,2	2,2	2,2
Hubzahl pro Minute (Hub = 15 mm)		24	16	16
Nettogewicht	kg	485	800	900
Gesamtgewicht	kg	575	1000	1100
Verpackungsabmessung	m	1,1 x 0,76 x 1,5	1,36 x 1,1 x 1,5	1,36 x 1,1 x 1,7
Volumen Verschiffungsverpackung	m^3	1,26	2,25	2,55
OPTIONALE AUSRÜSTUNG				
PROFILSCHEREN FÜR FORMSTAHL D und E Formstahl	mm	50	100	100
ROHR-AUSKLINKEN Maximaler Durchmesser	mm	50	60	60
STANZEN GRÖSSERER DRUCHMESSER Maximaler Durchmesser	mm	B 36 x 8	B 100 x 4	B 100 x 4

- Leistung basierend auf eines Werkstoffwiderstands von 45 Kg/mm^2.
- Der Hersteller behält sich Änderungen ohne Vorankündigung vor.

E GENSCHAFTEN

Winkel-Schneidstation

- Schnittspaltverstellung der Messer.
- Schutzvorrichtung.
- Winkelschneiden bis zu 80x80x8mm ohne Materialverlustoder Grat.
- Niederhalter

Stanzstation

- Monoblock-Chassis und Sandwichaufbau.
- Einstellbares Spiel des Messerhalters.
- Stanzleistung
  B 27 X 10 mm (Microcrop)
  B 27 X 12 mm (Mini y Multicrop)
- Schnellspanneinrichtung.
- Schutzvorrichtung.
- Klappbarer Anschlag.
- Präziser Positionierungstisch mit abnehmbarer Front für L -Stanzen, Flügel abwärts.

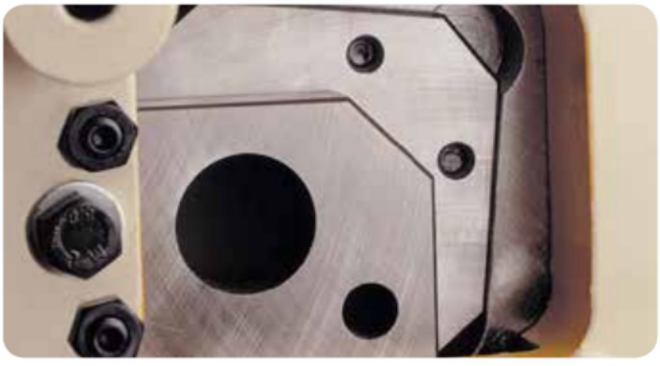
Flachstahlstation

- Schneiden von Rundstahl bis 30 mm und Vierkantstahl bis zu 25 mm in der Flachstahlstation (mit geringer Verformung).
- Flachstahl-Schneiden bis zu 200x13 mm. Schneiden eines L -Flügels bei 45º.
- Niederhalter.
- Schnittspaltverstellung für Flachstahlmesser.
- Endschalter für Hubbegrenzung.

Optionale Ausrüstung

Übergroßestanzeinrichtung bis zu B 36x8 mm in der Materialstärke.

Rechteckausklinker.



Spezialmesser für-Minimalverformung.

Elektrischer Kontaktanschlag.

Microcrop

UNIVERSELLE PROFILSTAHLSCHEREN UND STANZMASCHINEN MIT EINEM ZYLINDER.

Maschine mit 3 Arbeitsstationen:

- Flachstahl
- Winkelstahl
- Stanzen

Minicrop

Abgesehen von den Merkmalen, welche durch die Maschine MICROCROP abgedeckt sind, beinhaltet dieses Modell auch:

Gemeinsame eigenschaften von Minicrop und Multicrop

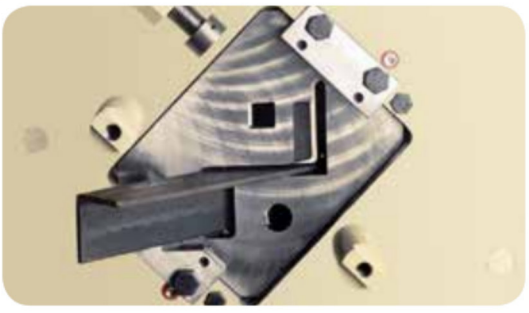
Schwanenhals zum Stanzen

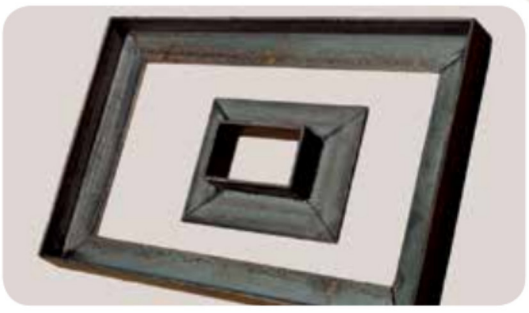
Großer Öffnungsbereich für B und A

Rechteckausklinkeinrichtung

Multicrop

Das Modell MULTICROP bietet neben allen Kenndaten des Modells MINICROP das Schneiden von winkeligen Formstahl bei 45° innerer und äußerer Flüge.





Standard-Messer zum Schneiden von L , B und A.