

HALB-AUTOMATISCH HYDRAULISCHE BANDSÄGEMASCHINE 260 BSA

Standardmerkmale:

1. Robuste Grundstruktur aus Stahlpulver, mit heller und glatter Veredelung lackiert.
2. Aus speziell gehärtete Aluminium-Legierung Bogenstruktur
3. Patentiertes Hydraulischen System, für eine feinere Zuführung des Materials und Schneiddruck.
4. Verstellgetriebe 1,1-1,4 KW; 33-66 m/1'
5. Gehrungsschnitte -45/+60; Bogendrehung durch Kugellager, von Flächen unabhängig für Stückauflage.
6. Beweglicher Schaltschrank für die beste Ergonomie
7. Breiten Flächen für Stückauflage für bequem und praktisch Schneidbereich
8. Komplettes Kühlsystem: 50 Lt. Behälter, mit Elektropumpe 3 Phasen, im Sockel Bereich.
9. Messgerät L=500mm mit Höhenregulierung.
 - Späne Behälter für einfacher Reinigung.
 - Bimetall-Sägeband M42 mm2540x27x0.9; Pappkarton, Palette, Dienstschlüssel, Bedienungseinleitung, Ersatzteilliste.



SCHNEIDBEREICH

90°	-45°	+45°+60°	+90°		-45°	+45°+60°	+90° *-45°			+45°+60°	90° opt.	
220	130	150	90	220	100	150	60	260x150 hhhhh	120x100	150x150	90x60	260x150

TECHNISCHE DATEN

												
mm	KW	Optional	m/1'	Optional	mm	Optional	B	L	H	h	Kg	
2450x27x0,91,4-0,092,2			33-66	15-100	260		300	1250	640	1300	830	320

Zubehöre auf Anfrage:

1. Schmersystem Luft- Öl Kapazität 3Liter, 2 Elemente
 - Elektronischer Inverter Kw 2,2 für die stufenlose Regulierung der Bandgeschwindigkeit von 15 bis 100 m/min
2. Digitale Winkelanzeige
3. Laserlinie für die Positionierung
4. Hydraulik Vorrichtung für vertikale Spannen von Stange
5. Sensor zur Überwachung der Messerdrehung
6. Arbeit LED-Licht
- Dicke zu 90 Grad mm300x120h schneiden
7. Pistole für das abspülen der späne



1.



2.



3.



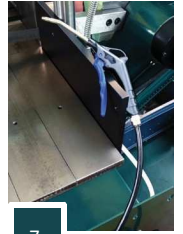
4.



5.



6.



7.

Rollenbahnen:

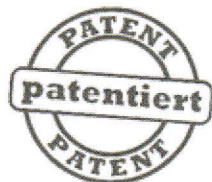
1. Modulare Bahnen- Gerätetyp "A" Länge 1m, Breite 400mm, Kapazität 0.9 t/m
2. Modulare Bahnen- Gerätetyp "B" Länge 1m, Breite 400mm, Kapazität 0.9 t/m
3. Anlagentyp "C" für Verbindungen Gerätetyp A an die Maschine Breite 400 mm

Messgerät:

1. Carif DMS (Digital Measuring System) Digitale Messsystem L=2 Meter
2. Messgerät in mm gestuft Typ "D" L=1m



carif® 320 BSA



Medium hydraulic band-saw designed of high robustness and practical operations equipped with 2 speed motor 1,4Kw.



Halbautomatische hydraulische Bandsägemaschine. Merkmale: sehr robust, mittlerer Grösse, bedienungsfreundlich, mit 2-Stufen 1,4 KW Getriebe ausgestattet.



STANDARD FEATURES

- Robust basement structure in steel powder painted with bright and smooth finishing. Bow structure in special aluminum alloy hardened.
- Miter cutting $-45^{\circ}/+60^{\circ}$; bow rotation through conical bearings independent from the plans for piece support.
- Patented Hydraulic system for a fine regulation of bow feed and cutting pressure.
- Blade motor 1,1/1,4 KW; 38-76 m/1'.
- Complete coolant equipment of 50 lt. tank with electro-pump 3ph. inside the basement.
- Electrical cabinet easily movable for the best ergonomics.
- Measuring device L=500 mm with height regulation.

HAUPTMERKMALE



- Robuste Grundstruktur aus Stahlpulver, mit heller und glatter Veredelung lackiert. Aus speziell gehärtete Aluminium-Legierung Bogenstruktur.
- Gehrungsschnitte $-45^{\circ}/+60^{\circ}$; Bogendrehung durch Kugellager, von Flächen unabhängig für Stückauflage.
- Patentiertes Hydraulischen System, für eine feinere Zuführung des Materials und Schneiddruck.
- 38 oder 76 m/min. (1,1 oder 1,4 kW Antriebsleistung)
- Komplettes Kühlsystem: 50 Lt. Behälter, mit Elektropumpe 3 Phasen, im Sockel Bereich.
- Bewegliches Bedienpanel für beste Ergonomie.
- Materialanschlag L=500mm mit Höhenregulierung.

TECHNICAL FEATURES | TECHNISCHE DATEN

											
mm	KW	Optional	m/1'	Optional	mm	Optional	Kg	B	L	H*	h
3025x27x0,9	1,4-0,09	-	38-76	-	320	400	620	1450	900	1800*/1320	830

H* Bow up / Bow down

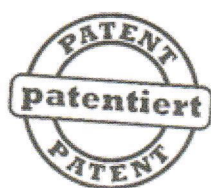
CUTTING CAPACITY | SCHNEIDBEREICH

												
90°	-45°	+45°	+60°	+90°	-45°	+45°	+60°	+90°	-45°	+45°	+60°	90° opt.
275	190	200	130	265*/ 250	160	185	130	320 x 220	200 x 100	185 x 220	120 x 140	320 x 230

* With thickness

L x H

carif® 320 BSA VAR-E



Medium hydraulic band-saw designed of high robustness and practical operations equipped with an electronic speed variator 2,2Kw and control board to set frame height.



Halbautomatische hydraulische Bandsägemaschine. Merkmale: sehr robust, mittlerer Grösse, bedienungsfreundlich, mit 2,2 KW Verstellgetriebe und Schalttafel ausgestattet.



STANDARD FEATURES

- Robust basement structure in steel powder painted with bright and smooth finishing. Bow structure in special aluminum alloy hardened.
- Miter cutting $-45^{\circ}/+60^{\circ}$; bow rotation through conical bearings independent from the plans for piece support.
- Patented Hydraulic system for a fine regulation of bow feed and cutting pressure.
- Speed variator 2,2 KW; $20 \div 100$ m/1'.
- Complete coolant equipment of 50 lt. tank with electro-pump 3ph. inside the basement.
- Electrical cabinet easy to move integrated with front display for: rapid setting of frame position, cutting speed regulation, piece counter.
- Measuring device L=500 mm with height regulation.

HAUPTMERKMALE



- Robuste Stahlkonstruktion, mit heller und glatter Lackierung. Sägebandbogen aus spezieller, gehärteter Aluminium-Legierung.
- Gehrungsschnitte $-45^{\circ}/+60^{\circ}$; Bogendrehung durch Kugellager, von Flächen unabhängig für Stückauflage.
- Patentiertes hydraulisches System, für exakte Einstellung von Zustell-geschwindigkeit und Schneiddruck.
- 2,2 kW-Inverter für stufenlose Einstellung von $20 \div 100$ m/min.
- Komplettes Kühlsystem (50 Liter- Behälter mit elektrischer Pumpe).
- Leicht bewegliches Bedienpanel, mit integriertem Display. Vorteile: schnelle Einstellung der Bildposition, Schnittgeschwindigkeitsregulierung, Stückzähler.
- Anschlag L=500mm mit Höhenregulierung.

TECHNICAL FEATURES | TECHNISCHE DATEN

											
mm	KW	Optional	m/1'	Optional	mm	Optional	Kg	B	L	H*	h
3025x27x0,9	2,2	-	15÷100	-	320	400	620	1450	900	1800*/1320	830

H* Bow up / Bow down

CUTTING CAPACITY | SCHNEIDBEREICH

												
90°	-45°	+45°	+60°	+90°	-45°	+45°	+60°	+90°	-45°	+45°	+60°	90° opt.
275	190	200	130	265*/250	160	185	130	320 x 220	200 x 100	185 x 220	120 x 140	320 x 230

L x H

carif 450 BSA



Extremely robust semi-automatic band-saw designed to cut medium/big dimension equipped with 2 speed motor Kw 2,4.



Halbautomatische hydraulische Bandsägemaschine. Merkmale: höchst robust, mittlere Grösse, mit 2 Stufen 2,4 KW Getriebe ausgestattet.



STANDARD FEATURES

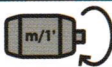
- Robust basement structure in steel powder painted with bright and smooth finishing. Robust head structure made in one unique piece of structural steel.
- Miter cutting $-45^{\circ}/+60^{\circ}$; bow rotation through conical bearings independent from the plans for piece support.
- Patented Hydraulic system for a fine regulation of bow feed and cutting pressure.
- Blade motor 1,1/1,4 KW; 32-64 m/1'.
- Complete coolant equipment of 50 lt. tank with electro-pump 3ph. inside the basement.
- Front console for setting cutting speed, bow feed and pressure.
- Measuring device L=500 mm with height regulation.

HAUPTMERKMALE



- Robuste Stahlkonstruktion, mit heller und glatter Lackierung. Sägebandbogen aus spezieller, gehärteter Aluminium-Legierung.
- Gehrungsschnitte $-45^{\circ}/+60^{\circ}$; Bogendrehung durch Kugellager, von Flächen unabhängig für Stückauflage.
- Patentiertes hydraulisches System, für exakte Einstellung von Zustellgeschwindigkeit und Schneid-druck.
- 32 oder 64 m/min. (1,1 oder 1,4 kW Antriebsleistung)
- Komplettes Kühlsystem (50 Liter- Behälter mit elektrischer Pumpe).
- Front-Display für eine schnelle Einstellung der Zustell- und Schnittgeschwindigkeit.
- Anschlag L=500mm mit Höhenregulierung.

TECHNICAL FEATURES | TECHNISCHE DATEN

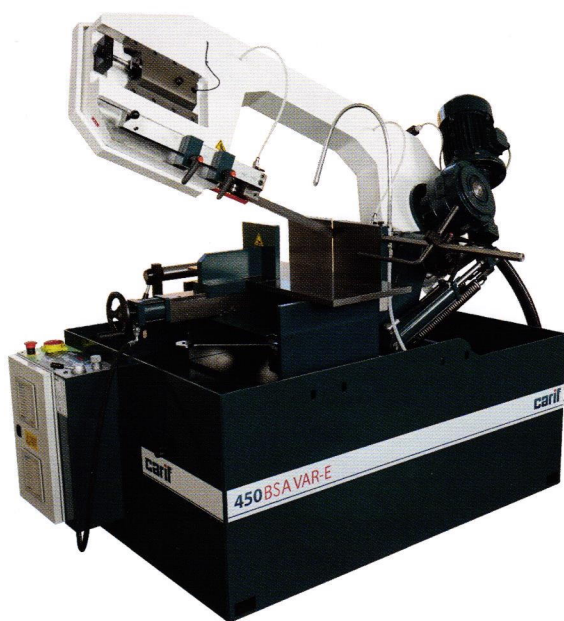
											
mm	KW	Optional	m/1'	Optional	mm	Optional	Kg	B	L	H*	h
3660x34x1,1	1,4-0,09	-	32-64	-	450	500	1100	2000	1000	2000*/1550	830

H* Bow up / Bow down

CUTTING CAPACITY | SCHNEIDBEREICH

												
90°	-45°	+45°	+60°	+90°	-45°	+45°	+60°	+90°	-45°	+45°	+60°	90° opt.
330	260	280	170	320*/280	220	250	150	450 x 240	310 x 100	270 x 240	170 x 125	450 x 240

carif® 450 BSA VAR-E



Extremely robust bandsaw designed to cut medium/big dimension and equipped with an electronic speed variator 4Kw and control board to set frame height.



Halbautomatische hydraulische Bandsägemaschine für grosse Schnitte. Merkmale: höchst robust, mit 4 KW Verstellgetriebe und Schalttafel ausgestattet.



STANDARD FEATURES

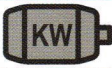
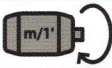
- Robust basement structure in steel powder painted with bright and smooth finishing. Robust head structure made in one unique piece of structural steel.
- Miter cutting $-45^{\circ}/+60^{\circ}$; bow rotation through conical bearings independent from the plans for piece support.
- Patented Hydraulic system for a fine regulation of bow feed and cutting pressure.
- Speed variator 4 KW; $15 \div 100$ m/1'.
- Complete coolant equipment of 50 lt. tank with electro-pump 3ph. inside the basement.
- Front Display for rapid setting of frame position and cutting speed regulation.
- Measuring device L=500 mm with height regulation.

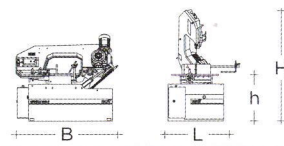
HAUPTMERKMALE



- Robuste Stahlkonstruktion, mit heller und glatter Lackierung. Sägebandbogen aus spezieller, gehärteter Aluminium-Legierung.
- Gehrungsschnitte $-45^{\circ}/+60^{\circ}$; Bogendrehung durch Kugellager, von Flächen unabhängig für Stückauflage.
- Patentiertes hydraulisches System, für exakte Einstellung von Zustellgeschwindigkeit und Schneiddruck.
- 4 kW-Inverter für stufenlose Einstellung von $15 \div 100$ m/min.
- Komplettes Kühlsystem (50 Liter- Behälter mit elektrischer Pumpe).
- Front-Display für eine schnelle Einstellung der Zustell- und Schnittgeschwindigkeit.
- Anschlag L=500mm mit Höhenregulierung

TECHNICAL FEATURES | TECHNISCHE DATEN

											
mm	KW	Optional	m/1'	Optional	mm	Optional	Kg	B	L	H*	h
3660x34x1,1	4	-	15÷100	-	450	500	1100	2000	1000	2000*/1550	830



H* Bow up / Bow down

CUTTING CAPACITY | SCHNEIDBEREICH

												
90°	-45°	+45°	+60°	+90°	-45°	+45°	+60°	+90°	-45°	+45°	+60°	90° opt.
330	260	280	170	320*/280	220	250	150	450 x 240	310 x 100	270 x 240	170 x 125	450 x 240

* With thickness

L x H